

TZ/1739/2019

Jasło 05.03.2019 r.

Wyjaśnienia do SIWZ/5

dotyczy: Przetargu na roboty budowlane pn. „Budowa niezależnej instalacji układu kogeneracyjnego w sąsiedztwie Ciepłowni Hankówka w Jasle” nr referencyjny: ZEC/1381/2019

Zamawiający: Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.
ul. P. Skargi 86 A, 38-200 Jasło.

W związku z otrzymanymi pytaniami dot. postępowania przetargowego na „Budowa niezależnej instalacji układu kogeneracyjnego w sąsiedztwie Ciepłowni Hankówka w Jasle” Zamawiający odpowiada :

Pytania dotyczące SIWZ

1. Dot. Dział 9 pkt. 8 Czy ceny serwisu w okresie gwarancyjnym mają zawierać wszystkie koszty serwisu w tym okresie tj.:

- wymiana wszystkich materiałów eksploatacyjnych m.in. świec zapłonowych, głowic silnika, filtrów, oleju silnikowego na wymianę oraz dolewki jak też płynu chłodzącego ?
- wykonanie przeglądów zgodnie z oryginalna DTR producenta silnika ?
- wymiana materiałów i elementów które uległy zużyciu pomiędzy interwałami przeglądowymi,
- dojazd, diety i robocizna przy wykonywanych pracach?

ODPOWIEDŹ : Tak.

2. Czy Oferent powinien posiadać aktualną autoryzację od producenta zespołu kogeneracyjnego (silnik wraz z generatorem na wspólnej ramie) na wykonanie serwisów oraz napraw ?

ODPOWIEDŹ : Tak.

3. Czy dokument autoryzowanego serwisu winien być dołączony do składanej Oferty ?

ODPOWIEDŹ : Dokument należy dostarczyć przy podpisywaniu umowy serwisowej.

4. Dot. dział 22. Kryteria oceny Ofert

Zamawiający przy wyborze Oferty stosuje następujące kryterium 60% kryterium cena dostawy oraz 25% kryterium serwis gwarancyjny w zadeklarowanym okresie.

Oraz 15% serwis gwarancyjny.

Jak można zauważyć po wynikach pierwszego przetargu obydwie startujące firmy w celu uzyskania jak największej ilości pkt za poszczególne kryteria (wówczas dostawa i

serwis) dopuścili się przenoszenia kwot pomiędzy tymi kryteriami. I o ile jedna z firm zmieściła się w Budżecie Zamawiającego to średnioroczne koszty serwisowe zostały zawyżone w sposób sztuczny i kompletnie nierynkowy, co narażało Zamawiającego na poważne straty w trakcie eksploatacji układu.

Należy tutaj nadmienić iż taka sytuacja jest podwójnie niekorzystna dla Zamawiającego ze względu iż, kwota serwisu nie jest dofinansowywana z NFOŚ i przenoszenie wartości z dostawy na serwis

automatycznie powoduje zmniejszenie dofinansowania dla Zamawiającego. Natomiast Zamawiający znaczne koszty musi ponieść w niedofinansowanym serwisie.

W związku z powyższym faktem zwracamy się do Państwa o zmianę kryteriów wyboru oferty na następujące:

Cena dostawy zespołu kogeneracyjnego oraz cena serwisu średniorocznego jako jedno kryterium tj.

Oferenci podają dwie ceny:

1. Cena dostawy i montażów wraz z uruchomieniem
2. Cena serwisu średniorocznego w okresie gwarancji

Na podstawie powyższych cen Zamawiający wyznacza cenę do oceny kryterium

$C_{ds} = C_d + C_s$

gdzie:

C_{ds} – cena Oferty do kryterium.

C_d – cena z Oferty za dostawę i montaż z uruchomieniem

C_s – średnioroczna cena serwisu w okresie gwarancyjnym

Ocena oferty zostaje przeprowadzona na podstawie wzoru:

$$Q_c = W_c \frac{C_{ds_{min}}}{C_{ds_{oc}}}$$

gdzie:

Q_c – liczba punktów przyznawana ocenianej ofercie w kryterium cena.

W_c – waga dla kryterium cena

$C_{ds_{min}}$ – najniższa cena brutto z zaoferowanych ofert

$C_{ds_{oc}}$ – cena brutto w ocenianej ofercie.

Kryterium oceny odnośnie gwarancji pozostawiamy do Oceny Zamawiającego.

ODPOWIEDŹ : Zamawiający nie przewiduje zmian w kryteriach oceny ofert.

Pytania dotyczące UMOWY

§6 pkt. 38 Umowy:

„przeprowadzić badanie parametrów potwierdzających sprawność elektryczną, sprawność cieplną oraz sprawność ogólną, analizę emisji zanieczyszczeń w spalinach przez niezależne akredytowane jednostki”

Pytanie:

1. Proszę o podanie wymaganych przez Zamawiającego:
sprawności elektrycznej ?
sprawności cieplnej ?
Sprawności ogólnej ?

ODPOWIEDŹ : Wymagane sprawności mają być zgodne z PFU.

2. Czy tolerancje dla powyższych sprawności będą zgodnie z normą iso 3046-1 ?

ODPOWIEDŹ : Tak.

§10 pkt. 3

„II rata po realizacji dostawy agregatów oraz wykonaniu prac budowlanych....”

Prosimy o wyjaśnienie czy przez realizację dostawy agregatów rozumie się ich dostawę od Producenta do Wykonawcy do zabudowy w kontenerze ?

ODPOWIEDŹ : Chodzi o dostawę agregatów na plac budowy Zamawiającego.

Pytania dotyczące PFU

Zamawiający w pkt. 2.2.1 pisze: Podstawowe dane techniczne jednego agregatu:

- znamionowa moc elektryczna 1,99 MWe
- znamionowa moc cieplna 2,3 MWc
- sprawność nominalna 85%,
- zużycie gazu przy 100% obciążenia 530 Nm³/h
- ciśnienie gazu do dyspozycji Wykonawcy 4 bary(0,4 MPa)
- dyspozycyjność mocy 50-100%

w związku z powyższymi danymi proszę o odpowiedź na następujące pytania:

1. Czy dopuszcza się tolerancje dla parametrów mocy cieplnej $\pm 10\%$?

ODPOWIEDŹ : Nie.

2. Czy podana moc cieplna 2,3 MWc jest mocą pozyskiwaną z: obiegu wysokotemperaturowego Ht (blok silnika + olej silnikowy + spaliny) oraz obiegu niskotemperaturowego LT (chłodnica mieszanki) ?

ODPOWIEDŹ : Jest to moc cieplna pozyskana z całego agregatu kogeneracyjnego

Ponadto w tym punkcie Zamawiający określa parametry sieci ciepłowniczej lato I zima:

- temperatury w okresie letnim (stałe od maja do Października) 70/40 oC
 - temperatury w okresie zimowym (zmiennie zgodnie z tabela regulacyjną) 130/70 oC
- prosimy zatem o odpowiedź na następujące pytania:

1. Ile mth w okresie letnim i ile mth w okresie zimowym mają pracować silniki ?

ODPOWIEDŹ : Całkowity czas pracy dla każdego agregatu kogeneracyjnego wynosi 7200 godzin na rok.

2. Jakie są oczekiwane temperatury na wylocie z układu CHP w trybie pracy „lato” ?

ODPOWIEDŹ : Temperatura czynnika roboczego na wyjściu z układu CHP powinna być nie niższa niż 70 °C.

3. Jakie są oczekiwane temperatury na wylocie z układu CHP w trybie pracy „zima” ?

ODPOWIEDŹ : W okresie zimowym agregaty kogeneracyjne będą pracować wspólnie z kotłami na paliwo stałe.

4. Czy dopuszcza się pracę układu kogeneracyjnego i ciepłowniczego na sprzęgłe hydraulicznym ?

ODPOWIEDŹ : Nie.

5. Czy dopuszcza się zejście ze spalinami zespołu kogeneracyjnego poniżej 120 oC ?

ODPOWIEDŹ : Nie.

Zamawiający pisze w pkt. 2.2.5 Instalacje - Opis rozwiązań technicznych i wymagania. Wymagania techniczne dla jednostki kogeneracji:

a) Wymagania podstawowe:

jako źródło ciepła i energii elektrycznej planuje się zastosowanie modułu kogeneracyjnego, opartego o paliwo gazowe - gaz ziemny E, o mocy elektrycznej 1,99 MWe; poziom emisji zanieczyszczeń powinien spełniać następujące wymagania:
■ Zawartość NO_x, < 95mg/Nm³ przy 15% tlenu w spalinach, generator powinien być zamontowany na ramie silnika i napędzany za pomocą elastycznego sprzęgła. Agregat prądotwórczy powinien być połączony z ramą za pomocą elastycznych antywibracyjnych elementów; w module kogeneracyjnym należy zastosować generator samoregulujący się, bezszczotkowy, synchroniczny, samowzbudny, z wewnętrzną wentylacją; wbudowany regulator napięcia i cos), zaprojektowany zgodnie z VDE 0530, klasa izolacji H, poziom zakłóceń radiowych N, niski poziom harmonicznych;

Pytanie:

Czy zespół kogeneracyjny zawartość NO_x, < 95mg/Nm³ przy 15% tlenu powinien uzyskiwać w sposób fabryczny poprzez nastawy silnika wykonane przez producenta ? Czy też może je uzyskiwać poprzez zastosowanie dodatkowego systemu oczyszczania spalin który, Oferent zamontuje na układzie spalinowym, co wiąże się z faktem iż, takie rozwiązanie jest droższe inwestycyjnie i eksploatacyjnie, lecz również spełni wymagania. Prosimy o odpowiedź w tym temacie.

ODPOWIEDŹ : Obydwa sposoby osiągnięcia dopuszczalnej emisji NO_x, są akceptowalne i równoważne.

Pytanie:

Czy kontener technologiczny ma być przywieziony do Zamawiającego z umieszczonymi wewnątrz urządzeniami (m.in.: silnik z generatorem pompy i wymienniki, przedział operatorski z szafami) ? Czy może dopuszcza się dostarczenie kontenera osobną do Zamawiającego a następnie zabudowę urządzeń i układów na miejscu ?

ODPOWIEDŹ : Dopuszcza się dostarczenie kontenera i zabudowę urządzeń u Zamawiającego.

Z-CIA PRZESŁA SARZĄDU

mgr inż. Tadeusz Dudek